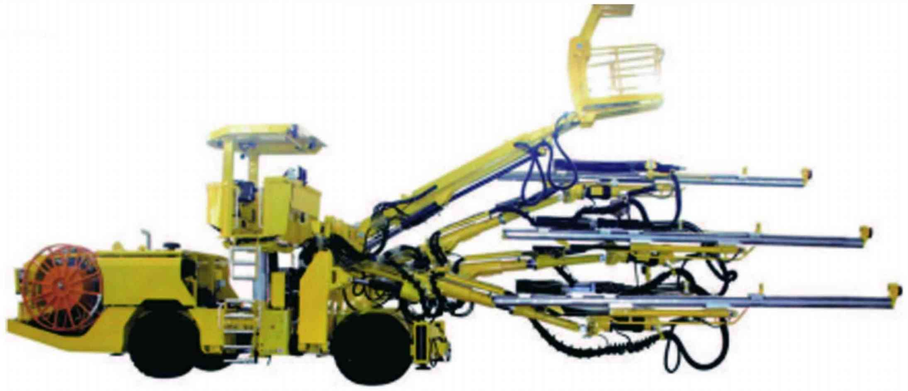
Equipo de Perforación Frontal De Triple Pluma FK80-3BCDL

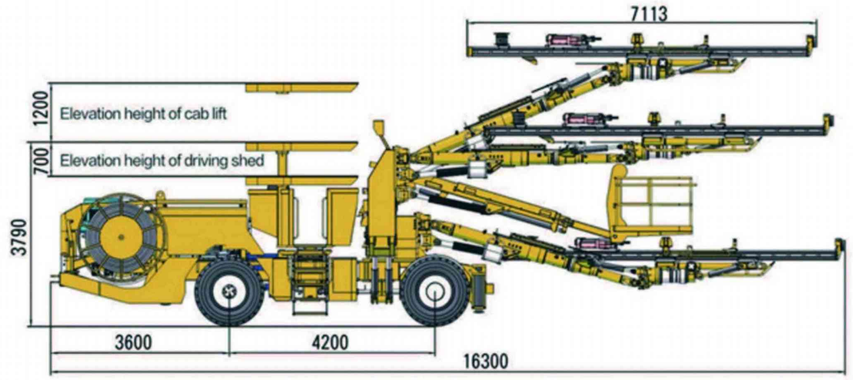


El FK80-3BCDL es un equipo de perforación perfecto y potente adecuado para túneles de gran tamaño con amplias áreas de cobertura de hasta 205 m2. El brazo triple con cesta de servicio lo convierte en la elección perfecta para proyectos de construcción. La perforación es fácil gracias al sistema de control inteligente computarizado y a los brazos de alta resistencia, que permiten a los mineros avanzar rápidamente durante las perforaciones de roca muy duras. Esta duradera máquina constituye una excelente inversión gracias a sus líneas de perforación de larga duración, su alta precisión de perforación y su reducción de la sobreruptura.

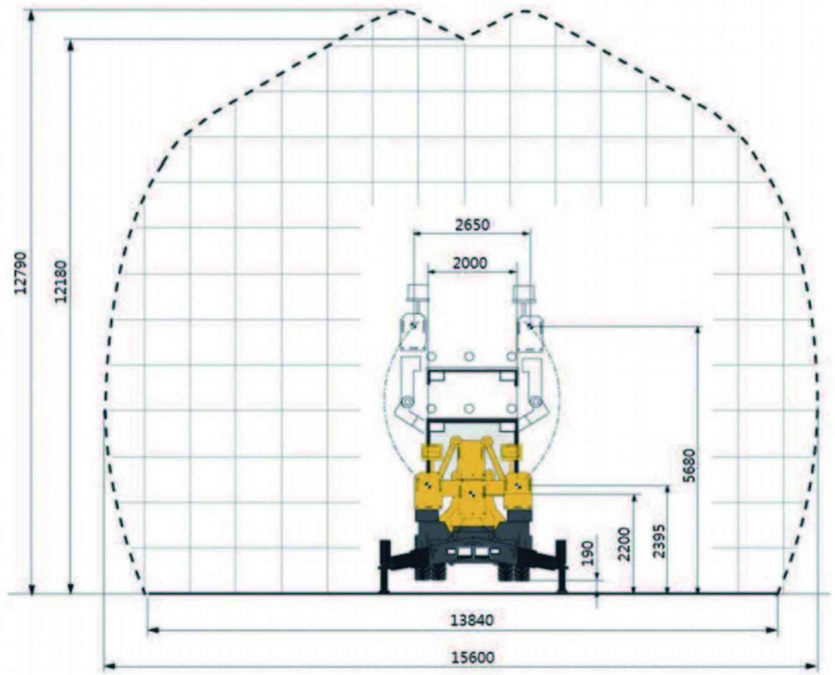
Características

1. Flexible y versátil gracias al diseño modular del soporte del brazo que ayuda a lograr la forma del túnel deseada y las consolas W/X para un ancho/alto máximo.
2. Inversión inteligente de los mineros gracias a la adquisición de la perforadora ganadora de Focor. El taladro de Focor está diseñado y fabricado por la empresa Focor Hydraulic, lo que brinda a los mineros una ventaja de costo-beneficio y un servicio posventa más eficiente.
3. La plataforma está equipada con un sistema de control inteligente que permite al operador monitorear y controlar fácilmente todas las funciones de la plataforma y mantener un mejor enfoque en la perforación.

Mediciones



Área de cobertura



Equipo de Perforación Frontal De Triple Pluma FK80-3BCDL

Parámetro Técnico

Taladro	
Marca	FOCOR550
Conector de mango	R32 R38 T38
Potencia de impacto	24 KW
Tasa de impacto	60-75 Hz
Presión hidráulica	230 bar
Rotación el motor	Rotación separada
Velocidad de rotación	0-300 rpm
Torque	980 Nm
Lubricante. Consumo de aire	5 L/s
Consumo de agua	50L/min
Peso	190 kg
Alimentador	
Marca	HYTL
Longitud de la tubería de perforación	5525 mm
Longitud total	7110 mm
Longitud de la tubería de perforación	4305 mm
Longitud total	5900 mm
Sistema de aire	
Compresor	Alta calidad
Capacidad máxima a 7 bar	15.7 L/s
Motor	7.5 KW
Indicador de presión de aire	
Sistema eléctrico	
Capacidad total instalada	200 KW
Motor principal	3x55 KW
Voltaje	400-690 V
Frecuencia	50-60 Hz
Método de arranque	Estrella/triángulo
Protección de sobrecarga térmica del motor	
Hodómetro de impacto en la pantalla del operador	
Voltímetro/amperímetro digital en la cabina eléctrica	
Indicador de secuencia de fase/indicador de falla a tierra/cargador de batería	
Transformador	12 kVA
Carrete de cable, diámetro interno/ externo, mm	1020/1800 mm
Sistema hidráulico	
Bomba hidráulica	Tres unidades separadas
Bomba descargada al arrancar	
Presión máxima del sistema	210 bar
Capacidad máx. del tanque de aceite hidráulico	755 L

Sistema de control	
Directo	Sistema de control eléctrico
Transporte	
Motor diesel	Deutz TCD2013 L06 2V
Potencia nominal a 2300 rpm	173 KW
Torque a 1500 rpm	907 Nm
Asientos fijos con cinturones de seguridad	
Tren de cuatro ruedas	
Sistema de dirección asistida hidrostática	
Transmisión hidrostática	Clark 32000
Eje delantero	Dana 37R
Eje trasero	Dana 213, ± 8 ° oscilación
Bloqueo diferencial automático del eje delantero, límite de deslizamiento	
Neumáticos	14.00x R24
Espaciado exterior del eje	15°
Gato hidráulico delantero	2 extendible
Gato hidráulico trasero	2
Freno de servicio de 2 circuitos independientes (accionamiento hidráulico, disco de freno húmedo completamente cerrado)	
Frenos de emergencia y aparcamiento	SAHR
Capacidad del tanque de combustible	150 L
Sistema eléctrico	24V
Batería	2x125 Ah
Luces de conducción	8 x 70 W
Luces de trabajo	2x1000 W
Iluminación de la Escalera de la plataforma/luz de freno	2x70 W
Sistema de lubricación central	
Catalizador, silenciador y nivel de humo	
Altavoces y alarma de marcha atrás	
Capacidad de escalada de las ruedas motrices bajo carga máxima	1:04
Velocidad en superficies planas	> 17 km/h
Velocidad en pendiente 1: 8	> 6 km/h
Radio de giro interno/externo	6700/12100 mm
Pluma	
Extensión del alimentador	1800 mm
Extensión de la pluma	1600 mm
Mantener paralelismo	Completamente
Giro del alimentador	360°
Descarga del alimentador	'+70° /-30°
Máx. ángulo de oscilación	±45°

Parámetro Técnico

Sistema hidráulico		Sistema de agua	
Indicador de bajo nivel de aceite, incluido el apagado		Bomba de refuerzo de agua de accionamiento eléctrico	
Indicador de temperatura de aceite del tanque monitoreado electrónicamente		Capacidad máxima de la bomba de refu	300 L/min
Bomba de llenado de aceite eléctrica		Min. presión de entrada de agua, bar	2 bar
Filtración	16 um	Motor	15 kW
Indicador de filtro de aceite		Tubería de agua (opcional)	⌀ 1800 mm
Enfriador de aceite refrigerado por agua de contenedor de acero inoxidable		Dispositivo de protección contra el flujo de agua/dispositivo de protección d	
Aceite mineral hidráulico			

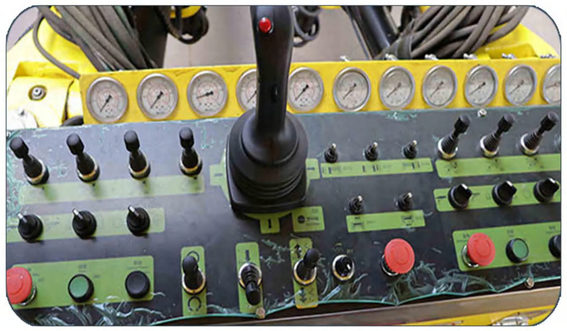



Foto Detallada