



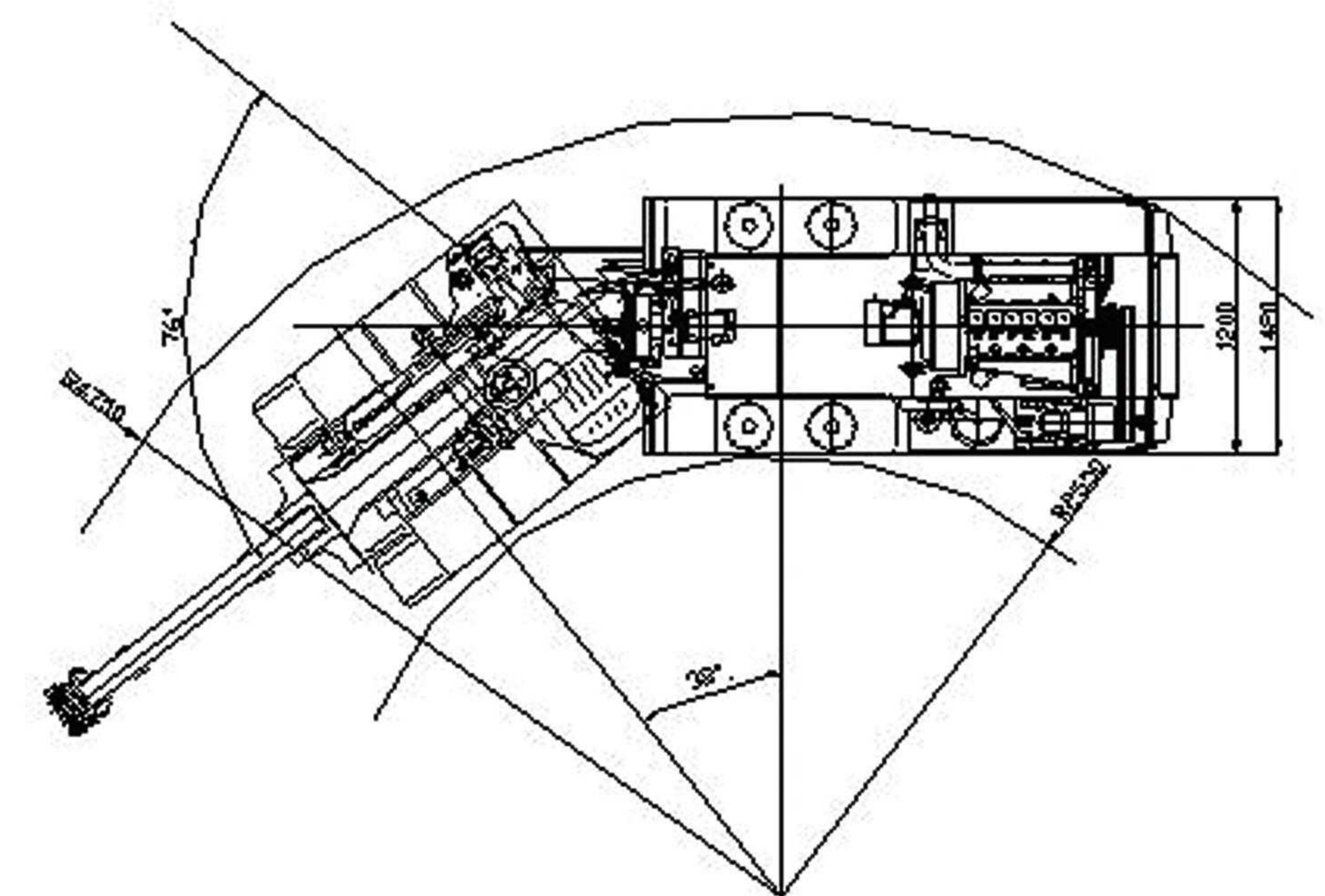
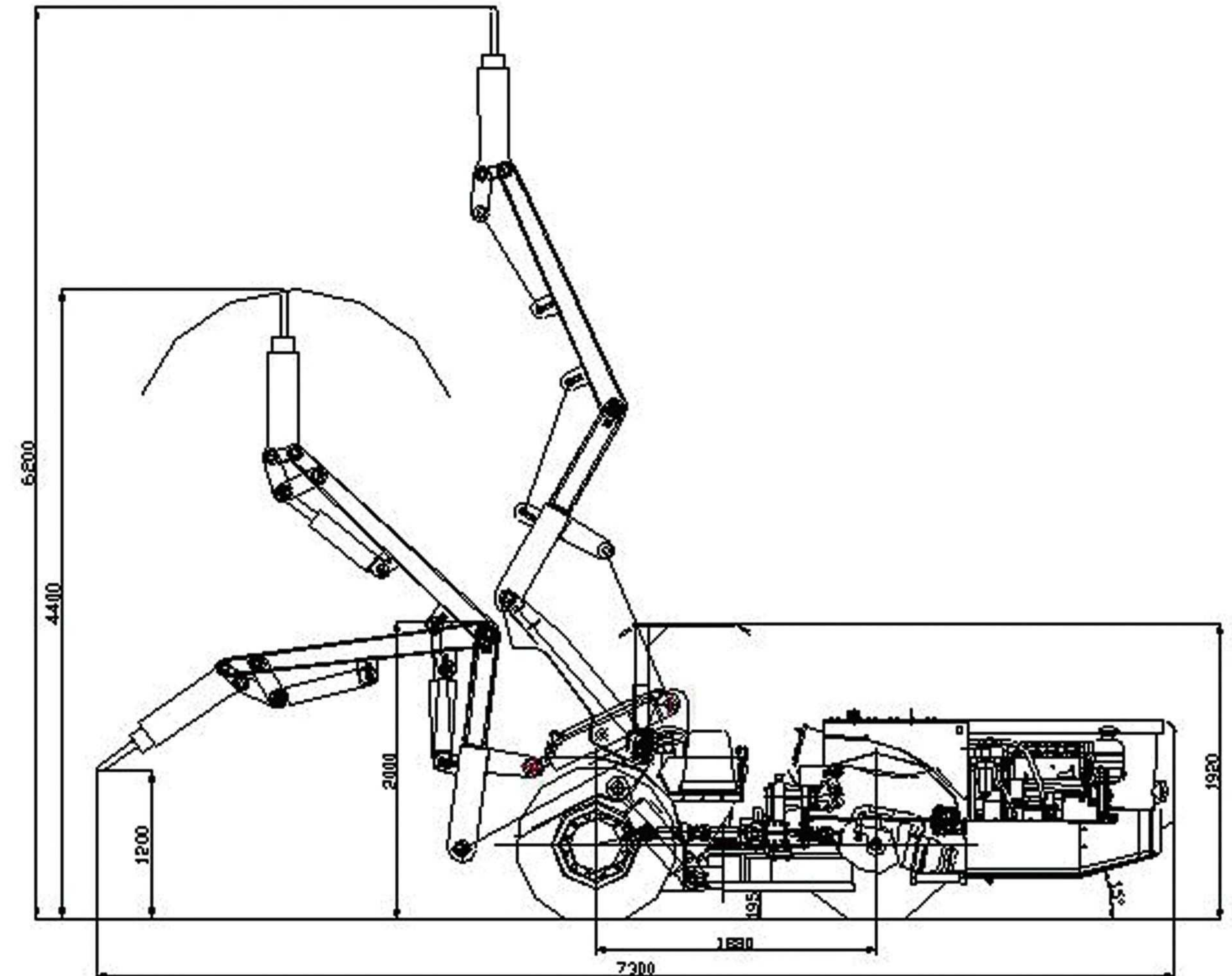
Jumbo Escalador FKQM-45



Principales Futuros

- Las piezas principales son importadas de primeras marcas, como motores Deutz, bombas y motores Sauer PV, bombas y válvulas Parker, etc.;
- El sistema de frenos está equipado con un disco Forceps, liberación hidráulica y freno de resorte, lo que proporciona un mejor rendimiento de frenado; Dirección central articulada totalmente hidráulica.
- Tamaño hecho a medida y piezas opcionales para que los clientes elijan: control remoto, cubo eyector, etc.

Dimensión General



Jumbo Escalador FKQM-45



Parámetro Técnico

Motor diesel		Parámetros generales	
Marca	DEUTZ, Alemania	Diámetro de la tubería de per	∅ 45
Modelo	D914L04	Altura del escalado	6200 mm
Tipo	Enfriamiento por aire, Tier III, Nivel 3A	Distancia del escalado	1555 mm
Potencia nominal	58 kW/2300 rpm	Rango del escalado	±38°
Marca opcional	Deutz D914L04/58 KW	Longitud	7300 mm
Bomba hidráulica		Ancho	1420 mm
Marca	Sauer	Altura (cabina)	1920 mm
Modelo	PV	Distancia entre ejes	1880 mm
Tipo	Bomba de pistón variable completamente reversible	Min. separación del suelo	195 mm
Motor hidráulico		Ángulo de salida	15°
Marca	Sauer	Ángulo de dirección	Izquierda/derecha 38 °
Modelo	MV22	Oscilación del eje trasero	±6.5°
Tipo	Bomba de pistón variable completamente reversible	Min. Radio de giro	interno 2520 mm
Caja de transferencia		Min. Radio de giro	externo 4750 mm
Tipo	Transmisión de engranaje helicoidal de eje fijo	Peso y carga del cargador	
Relación de reducción	2.643	Peso	7100 kg
Eje motriz		Rendimiento de conducción	
Marca	Focor	Adelante/atrás	0-12 km/h
Relación de reducción	25.868	Grado pendiente	25%
Sistema de frenado		Tracción máxima	54 KN
Tipo disco	Forceps, de liberación hidráulica	Tamaño del neumático	10.00-20
Cabina del conductor		Presión de los neumáticos	0.6-0.7 MPa
Buen campo de visión desde el asiento lateral		Presión del sistema hidráulico	
Cabina cerrada con aire acondicionado		Capacidad de la bomba de trabajo	0.6-0.7 MPa
Compartimento de protección de alta resistencia, con altura ajustable		Presión de trabajo nominal	16 MPa
Altura ajustable		Capacidad de la bomba de	16 ml/r
Interruptor de circuito		Presión nominal de la	12.5 MPa
Marca	SB30	Capacidad del tanque	
Sistema eléctrico		Tanque de diesel	60 L
Voltaje de funcionamiento 24V (compuesto por dos baterías de 12v)		Tanque aceite hidráulico	120 L
Sistema de protección contra incendios		Neumático	
Extintor manual		Modelo	14.00-24
Extintor centralizado		Sistema hidráulico	
Sistema de control		Tipo	Sistema de trabajo, dirección, frenado, y sistema de repostaje y aceleración
Control manual			
Sistema de lubricación			
Lubricación manual	Sí		